

Specialistunderhåll

Akuta brandkårsutryckningar påverkar både drift- och leveranssäkerheten negativt genom att produktionskapacitet förloras. Då underhållet ges möjligheten att utföra tillståndskontroller, tidsstyrda utbyten och smörjning i förebyggande syfte kommer drift- och leveranssäkerheten att öka, vilket medför att kapacitet i maskinparken frigörs.

Syfte:

Att öka kunskapen och insikten om hur man bedriver ett effektivt förebyggande underhåll för att undvika ett avhjälpande underhåll med brandkårsutryckningar till följd. Genom att optimera underhållsytorna för sitt ändamål och kontinuerligt uppdatera underhållsupplägget skapas förbättringar i det dagliga arbetet.

Vidare skapas kunskap och förståelse hos deltagarna i vikten av att bedriva ett långsiktigt underhållsarbete i linje med produktionens vision och mål parallellt med det dagliga underhållsinsatserna.

Innehåll:

- Tidsvinster i att utföra ett planerat, berett och schemalagt förebyggande underhåll
- 5S - Systematisk ordning och reda
- Ett underhållssystems uppbyggnad och funktion för förebyggande och avhjälpande underhållsåtgärder
- Hur ett kontinuerligt uppdaterat underhållsupplägg skapas som speglar organisationens erfarenheter
- Teori och praktiska övningar i underhållsprocessens uppbyggnad:
 - Felanmälan och arbetsbeställning
 - Arbetsorderprocessen och hantering av arbetsorderkö
 - Planering, beredning och schemaläggning
 - Schemaläggning av underhållsfönster
 - Utförande av förebyggande eller avhjälpande underhåll
 - Att skapa eller revidera ett förebyggande underhåll
 - Reservdelsberedning, hantering av dokumentation och beredning av specialverktyg
 - Målnedbrytning, underhållsbudgetering och resultatmätning
 - Synligt ledarskap och systematisk kompetensutveckling
 - Uppföljning och analys
- Gruppövningar i OEE/TAK-beräkningar, rotorsaksanalys, 7QCT verktyg, 5S steget "Sortera", planering och beredning, skapa förebyggande underhållsinstruktion, reservdelsberedning och avrapportering

Utbildningsresultat:

Efter utförd utbildning har deltagarna fått fördjupad kunskap och insikt om att bedriva ett specialistunderhåll på ett effektivt och systematiskt sätt.

Målgrupp:

Chefer/ledare, ingenjörer, tekniker och Lean-/TPM-koordinatorer.

Omfattning:

1 dag företagsförlagd utbildning.

