

# Ställtidsoptimering (SMED)

Målet med ställtidsoptimering (SMED - Single Minute Exchange of Die), är att kunna genomföra omställning på under tio minuter. Genom standardiserade rutiner är det möjligt att uppnå en optimal ställtid med så få förluster och slöserier som möjligt. Detta frigör mer produktionstid och möjliggör även en produktion med mindre batchstorlekar, lägre bundet kapital och kortare ledtider.

## Syfte:

Att öka kunskapen och insikten om hur man på ett systematiskt och effektivt minskar omställningstiden mellan två batcher och vidmakthåller resultatet med en standardiserad omställningsrutin.

## Innehåll:

- PDCA - Plan, Do, Check och Act
- Omställningseffektivitet genom SMED - Single Minute Exchange of Die
- Omställningstidens och batch storlekarnas påverkan på värdeflödet
- Visualisering under analysen
- Teori och praktiska övningar i tillämpningen av förbättringsverktyg under SMED-analysen såsom:
  - Brainstorming
  - Insats/nytta
  - Standardisering
- Skapa styrplaner och standardiserade omställningsrutin
- Att se till att resultaten av genomförda lösningar bibehålls över tid
- Gemensam gruppövning utifrån en fördefinierad omställning

## Utbildningsresultat:

Efter utförd utbildning har deltagarna fått fördjupad kunskap och insikt om att utföra SMED som deltagare i ett tvärfunktionellt förbättringsteam.

## Målgrupp:

Chefer/ledare, ingenjörer, tekniker, operativ personal, stödfunktioner och Lean-/TPM-konordinatorer.

## Omfattning:

**Introduktion:** 1 dag företagsförlagd utbildning. **Utökad:** 3 dagar företagsförlagd utbildning med fördjupad teori och praktiska moment.

